

MAKİNE VE BİTİRME PROJESİ DERSLERİ ÖĞRENCİ DAĞILIM PROSEDÜRÜ

1. Dönem başında öğrencilerden Enerji veya Mekanik alanlarının hangisinde proje yapmak istediklerine göre tercih alınır.
2. Enerji alanını tercih eden öğrenciler kendi aralarında, Mekanik alanını tercih eden öğrenciler kendi aralarında ve hiçbir tercih yapmayan öğrenciler ise kendi aralarında bir grup oluşturularak, bu gruptaki öğrenciler not ortalamalarına göre en yüksek olandan düşük olana doğru sıralanır.
3. Proje derslerini alan toplam öğrenci sayısı, toplam Öğretim Üyesi sayısına bölünerek, her Öğretim Üyesine düşecek öğrenci kontenjanı belirlenir. Dağılım yapılırken bu kontenjana uyulmaya dikkat edilir.
4. Enerji alanını tercih eden öğrenciler, Enerji alanında çalışan Öğretim Üyelerine atanır. Bu atama sırasında Öğretim Üyelerinin bölüm içerisindeki akademik ünvan kıdem sıralaması baz alınır. Enerji alanını tercih eden en yüksek not ortalamalı öğrenci Enerji alanında çalışan en kıdemli Öğretim Üyesine atanır. Daha sonra ikinci en yüksek not ortalamalı öğrenci ikinci sıradaki en kıdemli Öğretim Üyesine atanır. Bu atama prosedürü en az kıdemli Öğretim Üyesine kadar devam eder. Daha sonra sıradaki öğrenci yine bu en az kıdemli Öğretim Üyesine atanır ve bu sefer akademik kıdem sıralamasının ters yönünde atamalara devam edilerek en kıdemli Öğretim Üyesine kadar öğrenci ataması yapılır. Daha sonra bu işlem yine ters yönde devam ederek, enerji grubunda yer alan son öğrenciye kadar süreç devam eder.
5. Mekanik alanını tercih eden öğrenciler, Mekanik alanında çalışan Öğretim Üyelerine atanır. Bu atama, yukarıda ki madde de detayları belirtilen prosedüre uygun olacak şekilde yapılır.
6. Enerji ve Mekanik alanında yer alan Öğretim Üyelerine eşit sayıda öğrenci düşmesine dikkat edilmelidir. Ancak öğrencilerin alan tercihleri sebebiyle bu eşitlik sağlanamıyor ise, daha fazla sayıda öğrencinin tercih yaptığı alandaki (enerji veya mekanik) dağıtım, o alanda görev yapan Öğretim Üyelerinin kontenjanı dolana kadar en yüksek not ortalamalı öğrenciden başlanarak yukarıdaki prosedüre göre yapılır ve o alanda çalışan tüm Öğretim Üyelerinin kontenjanının dolduğu yerde kesilir. Listenin sonunda atanamadan kalan öğrenciler ve hiç tercih yapmamış olan öğrenciler, daha az öğrencinin tercih etmiş olduğu alan (enerji veya mekanik) için oluşturulan gruba eklenir ve bu alan için de atama prosedürüne uygun olacak şekilde atamalar yapılır.
7. Nitelikleri Bölüm Başkanlığı tarafından belirlenen ulusal/uluslararası projelere/yarışmalara başvurmuş ve/veya başvuru dosyasını hazırlamış olması kaydıyla, proje/yarışma

yürütücüsü Öğretim Üyesinin Bölüm Başkanlığı'na teslim ettiği yazılı talebi ve Bölüm Başkanlığının uygunluğu doğrultusunda ilgili projede/yarışmada adı yazan öğrenciler direk olarak ilgili Öğretim Üyesine atanabilecektir. Bu kapsamda atanacak olan öğrenci sayısı, Öğretim Üyesine o yıl için ayrılan öğrenci kontenjanının %50'sini geçmemelidir.

8. Ancak bu istisna atamanın mümkün olabilmesi için, Öğretim Üyesinin çalışmak istediği öğrencilerin isimlerini ve ulusal/uluslararası projeye/yarışmaya başvuru evraklarını, Makine/Bitirme Projesi dersi öğrenci dağılımı yapılmadan önce Bölüm Başkanlığına teslim etmesi gerekmektedir. Sadece öğrenci isimlerinin belirtilmesi fakat projenin/yarışmanın başvuru evraklarının Bölüm Başkanlığı'na teslim edilmemesi durumunda atama gerçekleşmez. İlgili yarışmanın/projenin başvurusu ilgili kuruluşa henüz yapılmamış olsa bile, Bölüm Başkanlığı'na teslim edilen başvuru dosyasının başvuruya hazır olacak şekilde tamamlanmış olması gerekmektedir, aksi takdirde atama gerçekleşmez.

MAKİNE VE BİTİRME PROJESİ DERSLERİ UYGULANIŞ PROSEDÜRÜ

1. Makine ve Bitirme Projesi tek bir proje gibi düşünülerek, aynı danışman ile iki dönemde tamamlanması gerekmektedir.
2. Makine/Bitirme Projesi derslerini alan öğrencilere ilk dönem başında danışman ataması yapılır.
3. Danışman/Öğrenci dağılımları ve tez savunma Jüri Üyeleri belirlenerek ilk dönemin başında ilan edilir.
4. Her öğrenci, Bölüm Başkanlığı'nın belirttiği kriterlere uygun olacak şekilde bir proje öneri dosyası hazırlamalı ve Danışmanına imzalatmalıdır. Bu proje öneri dosyasının ilk dönemin 6. haftası son mesai bitimine kadar Bölüm Başkanlığı'na teslim edilmesi gerekmektedir.
5. İlk dönemin sonunda, Danışman Öğretim Üyesi danışmanı olduğu öğrencilere Makine Projesi notlarını şahsi olarak verecektir.
6. İkinci dönem başında sadece Bölüm Başkanlığı'nın onayladığı özel durumlar için Danışman/Öğrenci değişimi yapılabilecektir. Diğer öğrenciler aynı danışman ve Jüri Üyeleri ile Bitirme Projesine devam edecektir.
7. İkinci dönemin sonunda, öğrenciler jüri üyelerinin önünde Bitirme Projesi dersi tez savunma sunumuna katılacaktır.
8. Bu savunma sunumunda, Jüri üyelerinin her biri öğrenci için 0 ile 100 arasında bir not verecektir. Öğrencilere verilen notlar, tüm jüri üyeleri tarafından imzalanmış olan bir tutanak ile savunma sunumunun bitiminde Bölüm Başkanlığına teslim edilmelidir.

9. Danışman Öğretim Üyesinin verdiği notun %60'ı, diğer Jüri Öğretim Üyelerinin verdiği notların ortalamasının %40'ı alınarak, öğrencinin Bitirme Projesi dersinden aldığı not belirlenecektir.